

1-)ÖZELLİKLER

*Bu ölçüm cihazı DIN,ASTM ve BS standartlarına uyduğu gibi IOS-2178 ve ISO-2360 standartlarında tüm koşulları sağlayarak laboratuvar ve zor koşullarda kullanılabilir.

*F Tipi probe manyetik malzeme üzerinde bulunan manyetik olmayan malzemelerin (Boya,plastik,porcelenemeya,bakır,çinko,kromvs) kalınlığını ölçer.Dahacok galvanizli katmanlar,vernikli (lake)katmanlar, bakır yüzeyler,aliminyumyüzeyler,alaşımlyüeyler ve kâğıt kalınlığı ölçümünde kullanılır.

*N Tipi probe manyetik olmayan metaller üzerinde kapalı olan manyetik olmayan kaplamaların kalınlığını ölçer.Aliminyum,pirinç ve manyetik olmayan paslanmaz çelik üzerineanodize edilmiş malzeme vernik boya emaye,plastikkaplama,toz kalınlığı ölçümü uygulama alanlarıdır.

*Otomatik alt tabaka tanıma.

*Otomatik ve normalmode kapanma.

*İki ölçüm modu;Tek ve sürekli.

*Geniş ölçüm aralığı ve yüksek çözünürlük.

*Metrik/İngiliz ölçümü.

*Dijital gösterge.

*Çıktı ve istatistiksel amaç için opsiyonel bağlantı kablosu ile PC ile iletişim kurabilir.

2-)TEKNİK ÖZELLİKLER

Ekran: 4 digit 10mm LCD

Aralık: 0-1250 um/ 0-50 mil

Diğer aralıklar tanımlanabilir

Çözünürlük: 0. 1 um (0-99.9 um)

1 um (over 100 um)

Hassasiyet: 1-3 %n or2.5 um or 0.1 mil.

PC arabirim: RS232 kablo

Çalışma koşulları:

0-50 C sıcaklık

80%nem.

Boyut 126x65x27 mm (5.0x2.6x1.1 inch)

Ağırlık: yaklaşık 81 gr (batarya dahil değildir)

Aksesuar

1 adet taşıma çantası

1 adet kullanım klavuzu

1 adet dahili F probe

1 adet dahili NF probe

1 set kalibrasyon yaprağı

1 adet alt tabaka (demir)

1 adet alt tabaka (Aliminyum)

Opsiyonel Aksesuarlar:

PC bağlantısı için opsiyonel RS232 kablo ve yazılım.

3-)ÖN PANEL ÖZELLİKLERİ

3.1 Dahiliprobalar

3.2 Ekran

3.3 Sıfır kalibrasyonne güç düğmesi

3.4 Batarya ve kapağı

3.5 RS232 Bağlantı kablosu için soket

4-)ÖLÇÜM PRENSİBİ

-4.1 Cihazı çalıştırmak için güç düğmesine (3.3) basın.Ekranda '0' gözükür.Fe veya 'NFe' işaretleri ile en son yapılan ölçüm ekranda görünür. Cihaz otomatik moda geçerek tabakayı kendigilinden algılar.

-4.2 Probe'u (3.1) ölçüm yapacağınız tabakanın üzerine yerleştirin.Ekranda okunan değer ölçün yapılmak istenen tabakanınkalınlığıdır.

-4.3 Yeni bir ölçüm yapmak için yapılması gereken cihazı 1 cm den biraz fazla kadar kaldırdıktan sonra 4.2 işlemleri tekrarlamaktır

-4.4 Eger ölçüm değerinden şüpheleniyor iseniz ölçümden önce cihazın kalibrasyonunu yapmalısınız. Kalibrasyon için (5) nolu bölümü okuyunuz.

-4.5 Cihaz güç düğmesine (3.3) basılarak kapatılabilir. Ayrıca cihaz en son işlem yapıldıktan 50 saniye sonra kendiliğinden kapanacaktır.

-4.6 Ölçüm birimi "um" den "mil" e çevirmek için güç (3.3) düğmesine ekranının üzerine "Unit" yazısı görünene kadar basılı tutulur. Bırakıldığında birim değişir. Yaklaşık olarak 6 saniye sonra ölçüm birimi değişecektir.

-4.7 Tek ölçümden sürekli ölçüme modunu değiştirmek için 'SC' yazısı görünene kadar güç düğmesini (3.3) basılı tutulur. Bırakıldığında ölçüm modu değişir. Yaklaşık olarak 8 saniye sonra ölçüm modu değişecektir. Ekranda (.) sembolü var ise sürekli moddadır.

5-) KALİBRASYON

5.1 Sıfır kalibrasyonu 'Fe' ve 'NFe' için sıfır kalibrasyon ayarı ayrı yapılmalıdır. Ekranda 'Fe' yazılı iken demir tabakayı 'NFe' yazılı iken alüminyum taakayı kullanınız. Probe'u (3.1) kutu içerisindeki metal tabakayı yerleştiriniz. Metal tabakaya yerleştirirken araya kalibrasyon yapraklarını koymayınız. Güç düğmesine (3.3) basınız, probe'u kaldırmadan önce '0' rakamı gözükecektir. Probe'u tabakaya yerleştirilmeden sıfır tuşuna basarsanız sıfır kalibrasyonu geçersizdir.

5.2 Ölçme aralığına göre kalibrasyon yaprağını seçersiniz.

5.3 Kalibrasyon yaprağını metal plaka üzerine yerleştiriniz.

5.4 Probe'u (3.1) hafifçe kalibrasyon yaprağına yerleştirip tekrar kaldırınız. Okunan değer ölçüm değeridir. Ölçüm değeri ile yaprak üzerindeki değer arasında çok büyük farklar varsa aşağıdaki şekilde kalibre edilebilir.

Okunan bu değer probe plakasına etmiyorken yukarı (UP) (A) ve aşağı (down) (B) tuşlarına basılarak düzeltilebilir. (bu tuşlar batarya haznesinin yanına yerleştirilmiştir)

6-) PİLLERİN YERLEŞTİRİLMESİ

6.1 Piller yerine yerleştirildiğinde pillerin gerilimi 4.5 volt dan düşük ise ekranda ' ' sembolü görülür.

6.2 batarya kapağını kaldırarak çıkarınız (3-4)

6.3 4 adet 1.5 V AA pili yerlerine uygun bir şekilde yerleştiriniz.

6.4 Eger cihaz çalışmaz ise belli bir süre sonra pilleri yerinden çıkarınız.

7-)DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

7.1 Ölçüm hassasiyetini arttırmak için kaplaması olmayan metal üzerinde kalibrasyon yapılmalıdır.

7.2 Probe zamanla aşınacaktır. Probe ömrü yapılan ölçüm adedi ve yüzeyin aşındırıcı etkisi ile ilgilidir. Probe un değiştirilmesi yalnızca yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.

8-)FABRİKA DEĞERLERİNİN TEKRAR YÜKLENMESİ

8.1 Aşağıdaki koşullar gerçekleştiğinde fabrika değerleri tekrar yüklenmektedir

*Artık hiçbir ölçüm yapılmıyor ise.

*Probe'un aşınmasında ve çevre koşullarından meydana gelen ani değişikliklerden dolayı ölçüm hassasiyeti azalmış ise

8.2 Fabrika değerleri nasıl yüklenir?

"Fe" ve "NFe" değerleri için fabrika değerlerini yükleyiniz. Sadece birisi veya her iki ölçüm için fabrika değerleri yüklenebilir. Bunun için aşağıdaki adımlar uygulanır;

*1 ekranda "Fe" var iken bu işlem yapılıyorsa "Fe" fabrika ayarları yüklenir."NFe" var iken bu işlem yapılıyor ise "NFe"nin ayarları yüklenir.

*"cal" yazısı ekranda görülene kadar güç düğmesine basınız. Bu yazı görülmesi yaklaşık olarak 6 saniye sürecektir

*Ekranda H:F veya nF:H görüldüğünde probe'u 5cm'de yukarı kaldırınız daha sonra güç/sıfırdüğmesine (3-3) tekrar basınız. Daha sonra cihaz yine ölçüm moduna dönecektir. Fabrika değerleri böylece yüklenmiş olur.

9-)Ln İLE HASSASİYET ARALIĞIN GELİŞTİRİLMESİ

9.1 Ln değeri kesinlikle değiştirilmemelidir. Eger bir değişiklik yapılır ise ölçüm hassasiyet etkilenecektir. Bu değeri yetkili bir kişi tarafından değiştirilmelidir.

9.2 Güç düğmesine Ln değeri görünene kadar basılı tutunuz. Yaklaşık olarak 13 saniye sürecektir ve daha sonra Ln değeri ekranda görünür.

* Lndeđeri ařađı/yukarı (Fig.2) tuřları ile deđiřtirilebilir. Genellikle Ln deđerindeki artıř ölçüm deđerinin dūřmesine neden olur. Lndeđerindeki kűcűk deđeriklik cok bűyűk farklılıklara sebebiyet verecektir.